

LUBRIFIANT **ARMOLUB**

POUR TUBES EN PVC ET PP RIGIDE (ASSEMBLAGE PAR JOINT)

Définition du produit :

Le lubrifiant Armolub de PIPELIFE est une pâte savon blanche, soluble dans l'eau et biodégradable, utilisée pour la pose de tubes PVC et PP à joint dans les travaux publics.

Le lubrifiant Armolub a été développé uniquement à partir de matériaux synthétiques de qualité «contact alimentaire» ; il bénéficie d'un certificat de conformité aux listes positives de référence délivré par le LSEHL de Lyon ainsi que d'un certificat du DVGW (Allemagne) concernant son utilisation avec l'eau potable.

Grâce à ses propriétés de lubrification et de glissement, le lubrifiant Armolub de PIPELIFE est idéal pour l'assemblage des tubes en PVC et PP rigide. S'il est utilisé de manière appropriée, il permet de ne pas endommager le joint et de réduire les efforts lors de l'emboîtement.



Fiche de données de sécurité (FDS)
disponible sur demande

Données techniques :

Type : Pâte savon

Couleur : Blanc

Température d'utilisation : -5°C à +40°C

Nous conseillons de conserver le lubrifiant Armolub entre + 5°C et 25°C dans son emballage fermé.

Utilisation :

Le Lubrifiant Armolub est utilisé pour l'assemblage de tubes et raccords en PVC et PP rigide munis de joint caoutchouc.

Pendant la préparation ainsi que la mise en œuvre dans la tranchée, toutes les dispositions sont prises pour protéger et maintenir propres les parties à assembler (calage, géotextile, niches...) suivant les recommandations des fascicules 70 et 71 du CCTG ainsi que la norme NF EN 805.

- Vérifier la présence de chanfrein à l'extrémité du bout mâle et du marquage de la limite d'emboîtement*.
- Enlever les bouchons ou opercules protecteurs au dernier moment uniquement*.

- Inspection visuelle de l'intérieur du tube ainsi que du joint sans le démonter.
- Bien nettoyer les parties à assembler, dont le joint, sans le démonter, ôter toute trace de boue, de terre ou de sable.
- Lubrification de l'extrémité mâle, de l'emboîtement femelle ainsi que le joint selon la documentation propre au produit mise en œuvre (chaque gamme de tube possède des joints spécifiques qui peuvent nécessiter des modes opératoires différents pour la lubrification)*.
- Approcher et emboîter les deux parties en les maintenant alignées (calage, niche...) et propres, ceci jusqu'au trait marquant la limite d'emboîtement sur le bout mâle*.

*voir documentation spécifique à chacun de nos produits PVC et PP sur www.pipelife.fr ou bien celle éditée par le fabricant des tubes et raccords à assembler.

QUANTITÉ INDICATIVE DE LUBRIFIANT ARMOLUB NÉCESSAIRE EN FONCTION DU DIAMÈTRE DES TUBES UTILISÉS

DIAMÈTRE DES TUBES (MM)	NOMBRE DE JOINTS TRAITÉS PAR SEAU DE 2,5 L	NOMBRE SE SEAUX DE 2,5 L POUR 1 KM DE TUBES DE 6 M
63	250	1
75	166	1
90	125	1,5
110	100	2
125	83	2
140	71	2,5
160	62	3
200	42	4
225	38	5
250	36	5
315	22	8
400	16	10
500	14	12
550	13	12
630	11	14
710	10	16

Pour les tubes de longueur de 3 m, multiplier les quantités par 2